

# MERLIN C002

## Gebbruikershandleiding



## Machine layout:



- 1 = Hoppergeleider
- 2 = Hopper
- 3 = Display
- 4 = Stacker
- 5 = Bedieningpaneel



- 1 = Draagarm
- 2 = Afstelknop
- 3 = Aansluiting netspanning
- 4 = Aan / Uit – schakelaar

## TECHNISCHE SPECIFICATIE:

Detectie	Dubbeldetectie
Afmeting	27 x 20 x 23 cm
Gewicht	5,5 KG
Snelheid	900 / 1000 / 1200 per minuut
Stacker capaciteit	100 biljetten
Hopper capaciteit	300 biljetten
Spanning	AC 220V $\pm$ 10%/ 50
Stroomverbruik	55Watt

## Omschrijving bedieningspaneel



**DD** = Instellen niveau afwijking breedte

**DEN** = Instellen van niveau dubbel detectie

**MNL** = Instellen manuele start

**ADD** = Resultaten optellen

**SPEED** = Instellen van tel-snelheid

**C** = Nulstellen van de machine

**0-9** = Numerieke toetsen voor batch instelling

**RESTART** = Foutmeldingen wissen en/of starten met tellen.

**UVD** = Instellen Ultra Violet detectie

**MGD** = Instellen magnetisme detectie

**IRD** = Instellen infrarood detectie

## Gebruiken van functies

### DD.

Bij deze functie controleert de machine de afwijking in de breedte van ieder biljet. Het eerst getelde biljet wordt als referentie gebruikt. Biljetten die op basis van breedte meer dan 3, 4 of 5 millimeter afwijken worden aangemerkt als **dd** in de display.

In te stellen waarden:

- **DD-1** 5mm
- **DD-2** 4mm
- **DD-3** 3mm
- [ ] niet actief

### DEN.

Bij deze functie controleert de machine op dubbele biljetten.

Afhankelijk van soort en dikte van het biljet kan deze functie worden ingesteld.

In te stellen waarden:

- **DEN-1**
- **DEN-2**
- **DEN-3**

### SPEED.

Instellen van telsnelheid.

In te stellen waarden:

- **SPEED-1** 900 Biljetten per minuut
- **SPEED-2** 1000 Biljetten per minuut (standaard)
- **SPEED-3** 1200 Biljetten per minuut

### ADD.

Instellen voor gebruik van cumulatieve telling.

Als de machine klaar is met tellen wordt de waarden van de telling toegevoegd aan het eindtotaal.

In te stellen waarde:

- **[AAN]** Cumulatieve telling actief
- **[UIT]** Cumulatieve telling niet actief

### **MNL.**

Instellen om de machine handmatig te laten starten in plaats van automatische start functie.

Druk op **RESTART** om de machine te starten.

In te stellen waarden:

- **[AAN]** Handmatig starten
- **[UIT]** Automatische start

### **MGD.**

Bij deze functie wordt de controle op magnetisme ingeschakeld. Het lampje bij MGD ligt op. Er zijn drie niveaus waarop gecontroleerd kan worden door herhaaldelijk op deze knop te drukken:

- 1 lage gevoeligheid
- 2 middel gevoeligheid
- 3 hoge gevoeligheid
- [ ] niet actief

### **IRD.**

Bij deze functie wordt de controle op Infrarood ingeschakeld of uitgeschakeld:

- **[AAN]** infrarood detectie actief.
- **[UIT]** infrarood detectie niet actief.

### **UVD**

Bij deze functie wordt de controle met ultra violet licht ingeschakeld. Het lampje licht op. Er zijn drie niveaus waarop gecontroleerd kan worden door herhaaldelijk op deze knop te drukken:

- U-1 lage gevoeligheid
- U-2 middel gevoeligheid
- U-3 hoge gevoeligheid

# BASIS BEDIENING

Zet de machine aan.

Controleer de standaard waarden:

**DEN=1**  
**DD=OFF**  
**ADD=OFF**  
**SPEED=2**  
**MNL=OFF**  
**Batch=LEEG**  
**UVD=2**  
**MGD=1**  
**IRD= AAN**

Plaats de biljetten in de machine (Hopper)

De machine start automatisch met tellen als **MNL** uit staat

## **Batch / Clippen:**

Voer met behulp van de numerieke toetsen, de gewenste batch waarde in.  
In de onderste display verschijnt de ingestelde waarde.



Plaats de biljetten in de machine (Hopper)

De machine start automatisch met tellen als **MNL** uit staat

De machine stopt wanneer de te tellen aantallen zijn bereikt.

Wanneer de batch telling niet wordt behaald, dan knippert de ingestelde batch waarde in de onderste display.

# STORING

## EA:

Sensor Hopper is bedekt  
>Verwijder de biljetten uit de hopper.

## E1:

Biljetten vast in de machine.  
>Zet de machine uit.  
Draai aan de transportwielen en verwijder de biljetten.

## E2:

Stacker fout (opvangbak).  
>Verwijder de biljetten en/of ander materiaal uit de stacker. Indien er geen biljetten en/of ander materiaal aanwezig waren, controleer dan de sensor of deze vuil is.

## E3:

Stacker fout (opvangbak).  
>Verwijder de biljetten en/of ander materiaal uit de stacker. Indien er geen biljetten en/of ander materiaal aanwezig waren, controleer dan de sensor of deze vuil is.

## EH:

Half biljet gedetecteerd.  
>Verwijder de biljetten uit de hopper, Druk op RESTART, Verwijder de biljetten uit de stacker.  
Start op nieuw met tellen.

## EC:

Afwijkende biljet hoogte.  
>Verwijder de biljetten uit de hopper, Druk op RESTART, Verwijder de biljetten uit de stacker. Start opnieuw met tellen.

**Ed:**

Twee biljetten tegelijk of een vuil biljet ingevoerd.

>Verwijder de biljetten uit de stacker.

Start opnieuw met tellen.

**dd:**

Afwijkende breedte van ten opzichte van het eerst ingevoerde biljet.

>Verwijder het bovenste biljet uit de stacker

Druk op RESTART. Om verder te gaan

**Eo:**

Batch telling overschreden

>Verwijder de biljetten uit de hopper.

Druk 3 x op RESTART

Verwijder de biljetten uit de stacker.

Start opnieuw met tellen.

**CF1**

UV error, machine detecteert een fout op UV controle.

**CF2**

MG error, machine detecteert een fout op magnetisme controle.

**CF3**

IR error, machine detecteert een fout op infrarood controle.

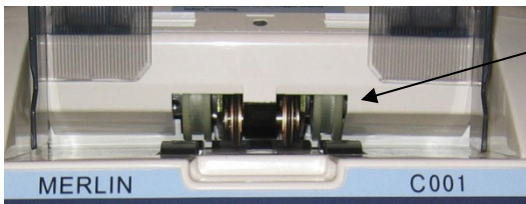
## AANPASSEN TOEVOER / DIKTE

De frictieroller zijn aan slijtage onderhevig.  
Hierdoor kan het voorkomen dat de biljetten gaan slippen.  
Onderstaand de instructies om de toevoer aan te passen.

Zet de machine uit.

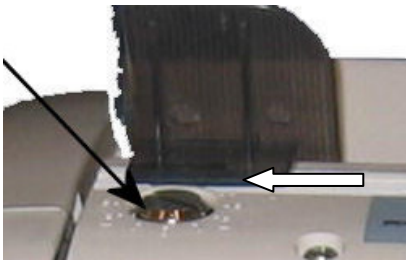
Plaats een biljet (50 of hoger) in de hopper

Draai dit biljet handmatig ongeveer 5cm de machine in, door aan de toevoer-rol te draaien.

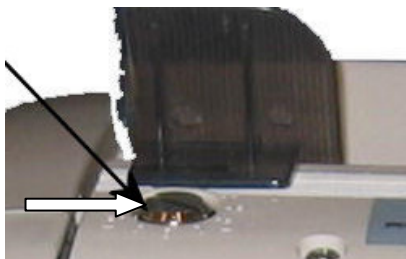


Toevoer-rol

Trek het biljet rustig terug maar houdt de toevoerrollen tegen



Wanneer het biljet zonder enige weerstand kan worden verwijderd, draai dan de instelknop naar links.



Wanneer het biljet met zeer veel weerstand moet worden terug getrokken, draai dan de afstelknop naar rechts.

## **ONDERHOUD**

Voor een juiste werking van de machine, moeten de sensoren regelmatig (afhankelijk van de werkomgeving, eventueel dagelijks) met een zachte kwast, worden schoongemaakt.

Zorg ervoor dat de machine uitstaat terwijl deze wordt schoongemaakt,

Voor een zeer grondige reiniging, dient gekwalificeerd personeel te worden ingeschakeld.

Informeer bij uw leverancier, welke oplossing deze kan aanbieden betreffende onderhoud.



**UW LEVERANCIER:**

**Merlin Technology**  
Scheendijk 10  
3621 VB Breukelen  
T.0346-265424  
F.0346-265382  
11-2007